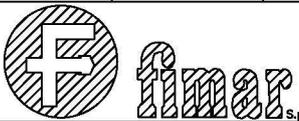
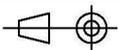


- 1) Portare al minimo il trimmer P1 (Corrente di frenatura).
- 2) Regolare il trimmer P2 (T = tempo di arresto), in base al tempo di arresto desiderato; il tempo di arresto e' valutabile eseguendo una manovra di "START" seguita da una di "STOP"
- 3) Regolare il trimmer P1 finche' il motore si arresta nel tempo di arresto imposto.

Pos.	CODICE	Materiale	Stato	Descrizione / Denominazione	Qt.	Note
Approv.		Titolo			Colore	
Control.		SCHEMA ELETTRICO TRIFASE GRATTUGIA MOD.12S			Trattamento Sup.	
Prepar.	Scala	Foglio 1/1	Codice	Trattamento Ter.		
Data 08/04/03		Smussi Non Quotati SM 0.5x45°	Raggi Non Quotati R = 1	Tolleranze Generali: Grado Di Precisione Medio Secondo UNI 5307-63		
Questo disegno è riservato. FIMAR preserverà i suoi diritti secondo i termini stabiliti dalla legge.						